

stirling systems

STIRLING Engine

hat geschlossene „Arbeitsräume“, in denen ein Edelgas (Helium) den optimalen thermodynamischen Prozess durchläuft.

STIRLING Engine

erhält über einen speziellen Wärmetauscher die erforderliche Antriebsenergie. Das externe Brenner-System FLOX* zeichnet sich insbesondere durch niedrigste Schadstoffemissionen aus. Die niedrigen Schadstoff-Emissionen werden ohne Katalysator erzielt. Kein vergleichbares System erreicht diese Werte.

STIRLING Engine

ist ein prädestinierter „Langläufer“. Die geschlossene Bauweise lässt keine Verbrennungsrückstände in das Motorinnere gelangen.

STIRLING Engine

hat keinen Ölverbrauch und benötigt keinen Ölwechsel. Die Wartungsintervalle liegen bei 4.000 – 6.000 Stunden.

STIRLING Engine

ist leistungsgeregelt und stufenlos modulierbar von 2 - 9 kWel. 8 - 26 kWth.

STIRLING Engine

ist eine ideale technologische sowie sozioökologische Lösung der weltweit zunehmenden Bedeutung von dezentraler Kraft-Wärme-Kopplung.

Stirling Engine

features sealed operating chambers. Within these chambers inert gas (Helium) completes an optimum thermo-dynamic cycle.

Stirling Engine

derives the required energy for propulsion from a special heat exchanger. The external burner system FLOX* is outstanding in its low emissions of harmful substances. These low emission of harmful substances are achieved without catalyst. No other comparable systems reach these values.

Stirling Engine

lends itself to continuous use over long periods. The sealed design prevents combustion residue contaminating the engine.

Stirling Engine

There is no oil consumption or oil change. Service intervals are between 4.000 – 6.000 operating hours.

STIRLING Engine

is adaptable directly to any required performance between 2 - 9 kWel., 8 - 26 kWth.

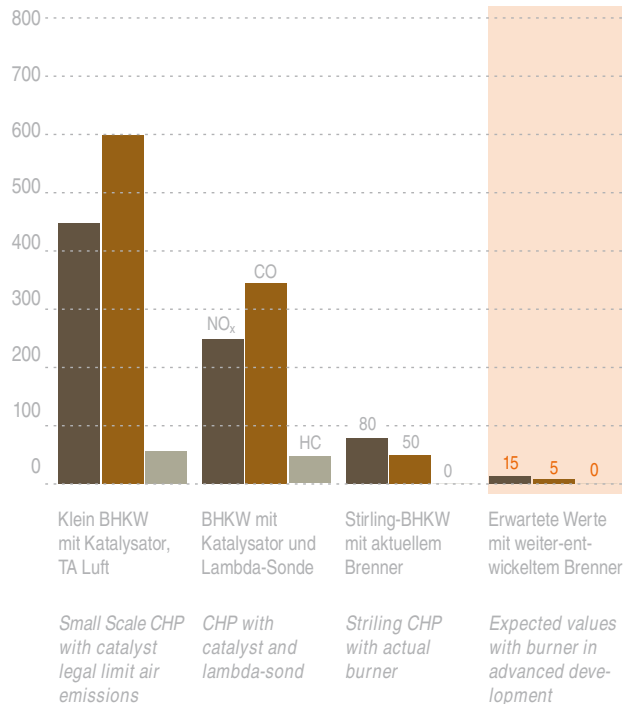
STIRLING Engine

An ingenious way to present an ideal technological and socio-ecological solution to the world-wide increasing importance of decentralized power-heat-transfer.

* FLOX ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. WS Wärmeprozess-technik
* FLOX is a registered trademark of WS Wärmeprozess-technik



Schadstoff-Emissionen an NO_x, CO, Partikel/HC von konventionellen und Stirling BHKWs (in mg/m³) bei 5% O₂
Exhaust emissions of NO_x, CO, sooth, HC, of conventional and Stirling CHPs (in mg/m³) at 5% O₂



STIRLING 161

micro KWK-Modul *micro*CHP-Module

stirling systems

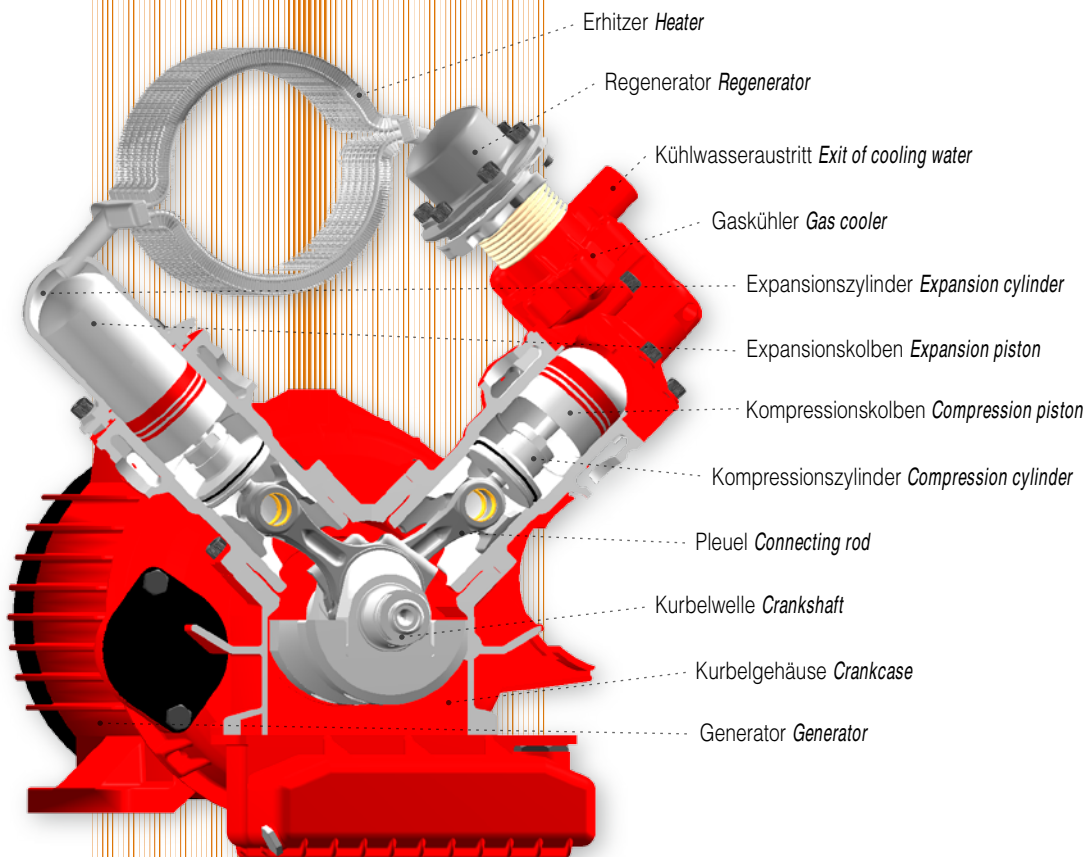
Technische Daten

STIRLING Engine
Erdgas-BHKW-Modul

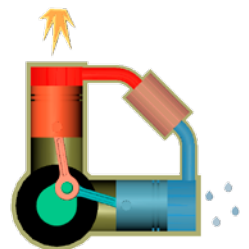
Technical Data

STIRLING Engine
Natural gas CHP module

Elektrische Leistung	Electrical power	2 - 9 kW ($\pm 5\%$)*
Wärmeleistung	Thermal power	8 - 26 kW
Elektrischer Wirkungsgrad	Electrical efficiency	22 - 24,5 % (± 1)*
Gesamtwirkungsgrad	Total efficiency	92 - 96 %*
Brennstoffverbrauch (bez. auf H ₂)	Fuel consumption (net calorific value)	1,2 - 3,8 Nm ³ /h
Arbeitsgas	Working gas	Helium
Wartungsintervall	Service interval	4.000 - 6.000 h
Emissionen CO (bei 5% O ₂)	Emissions CO (at 5% O ₂)	50 mg/m ³
Emissionen NOx (bei 5% O ₂)	Emissions NOx (at 5% O ₂)	80 mg/m ³
Ölverbrauch	Oil consumption	keiner/none
Abmessungen L x B x H	Dimensions L x W x H	1280 x 700 x 980 mm
Gewicht	Weight	460 kg
* bei 50°C im Vorlauf		* temperature at heating inlet 50°C



OTTO-Motor: interne Verbrennung
OTTO-engine: internal combustion



STIRLING-Motor: externe Verbrennung
STIRLING-engine: external combustion

Deutschland Germany

Stirling Systems GmbH
Stuttgarter Str. 41
D-71069 Sindelfingen

Schweiz Switzerland

Stirling Systems AG
Industrieplatz 1
CH-8212 Neuhausen am Rheinfall

Telefon +49 7031 301-0
Telefax +49 7031 301-225
eMail info-D@stirling-systems.com
Web www.stirling-systems.com

Telefon +41 52 674 70 28
Fax +41 52 674 70 30
eMail info@stirling-systems.com
Web www.stirling-systems.com

